

¿PARA QUÉ SIRVEN?

Las buenas prácticas nacen no como un lujo sino como una necesidad que podemos observar, por ejemplo, con las **Buenas Prácticas de Laboratorio o de Fabricación**, que son un elemento primordial del sistema de calidad. Las Buenas Prácticas, cumplen su función como **un conjunto de reglas, procedimientos operacionales y prácticas establecidas** para asegurar la calidad e integridad de las actividades realizadas.

El contar con adecuadas instalaciones también es contemplado dentro de las Buenas Prácticas porque con ello se asegura la integridad de un producto y del personal. Asimismo, los agentes de limpieza no son la excepción ya que deben usarse aquellos que no sean agresivos con la muestra, con el personal y con el medio ambiente. Con todo lo anterior, nos damos cuenta de la importancia de las Buenas Prácticas y la razón por la cual forman

parte de los requerimientos a cumplir por **organizaciones internacionales como la OMS, FDA, EMA, COFEPRIS** y él porque las Buenas Prácticas son adoptadas por más industrias en la actualidad.



¿Cumple con las GXP's, que requiere su establecimiento?

PODEMOS APOYARLO

Hemos ayudado a cumplir con las GXP's en diversos países y giros

BUENAS PRÁCTICAS DE DOCUMENTACIÓN

Impresa y electrónica, bajo criterios americanos y europeos.

BUENAS PRÁCTICAS DE AUDITORIA

Establecimiento exitoso del sistema, incluyendo planes y procedimientos.

BUENAS PRÁCTICAS DE FABRICACIÓN

Se adapta al giro industrial bajo controles de proceso y operaciones unitarias críticas.

BUENAS PRÁCTICAS DE MANTENIMIENTO

Identifique cómo mantener sus equipos

y sistemas. Cumpla con los requisitos aplicables al mantenimiento preventivo y correctivo de equipos e instrumentos, áreas, instalaciones y servicios relacionados a la fabricación, análisis y almacenamiento.

Otras Buenas Prácticas (BP), en las contamos con amplia experiencia:

BP DE ALMACENAMIENTO
BP DE DESARROLLO
BP DE LABORATORIO
BP DE INGENIERÍA
BP DE VALIDACIÓN